

Texopaque OP

Boi za sito-pe~at

SERICOL

Tehn i ~ko

upa t s t vo

[TO E TOA "Co Plus"

Interakcija na specijalno pripremeni i proektirani surovini so optimizirani vnatre{ni kohezioni sili so {to bi se eliminiralo zgrut~uvawe.

[to zna~i za Vas "Co Plus"?

- nema zgrut~uvawe - zgolemena e produktivnost na rabotata,
- podobrena e neproyirnost na bojata - visoko vpe~atliv i otpe~atoci,
- smalena e fibrilacijata (pojava na vlakna na otpe~atokot) - otpe~atocite se potrajni i poubavo izgledaat,
- boite pomeko se pilepuvaat - polesno rakuvawe na sitoto i nadvor od nego, otpe~atokot e mek na dopir, garderobata e poudobna za nosewe.

PRIMENA

Texopaque Op e grupa na maksimalno neproyirni plastisol-boi predvideni za pe~atewe na pove~e prirodni i sinteti~ki tkaenini. Ovaa grupa veku~uva edinstvena SERICOL "Co Plus" tehnologija koja go eliminira zgrut~uvaweto. Otpe~atocite proizvedeni so ovaa nova tehnologija se testirani i so uspeh go minale " ko-tex standard 100". Za podetalni informacii vo vraska so ova da se vidi poglavje to " Informacii za za{tita na okolinata".

OSNOVNI KARAKTERISTIKI

- | | |
|-------------------------|---|
| - Su{ewe | - Texopaque OP mora se su{ i na temperatura od 140°S. |
| - Razreduvawe i ~istewe | - za zgolemuvawe na te~nost na bojata, da se koristi do 5% razreduva~ Plastisol Flow Thinner,
- za ~istewe na sitata da se koristi ZT-639 Seriwash Universal Screen Wash, ZS-640 Tursub i l i Actisol Superjet Screen Spray. |
| - Sito | - mono f i l no broj 34-100. |
| - Vid na {ablon | - pogodni se pove~e vidovi materijali za izrabotka na direktni {ablioni - se prepora~uvaat {ablonte Super Tex i l i Dirasol 125. |
| - Pokrivnost | - 12-16 m ² /lit, pri koristewe mono f i l no sito br. 43. |
| - Primena | - maici, potko{uli, sportska i modna obleka, amblemi i oznaki na obleka, {e{iri, kapi, patni torbi, obuvki. |

- Materijali
 - se primenuje na povečeto voobičajeni prirodni i sintetični materiali, kako {to se pamuk, me{avini na pamuk i poliester, kako i povečeto vidovi sintetični materiali.
- Skala na boi
 - raspolo`iva je i PANTONE®1000 formulata za slagawe na boi.
- Svojstva
 - isklju~itelna neproyirnost;
 - ne sodr`i olovo;
 - golema otpornost na perewe;
 - odli~na sposobnost na pe~atewe "mokra na mokro";
 - neograni~ena stabilnost na otpre~atokot na sitoto;
 - ne doajla do zgrutuvawe na bojata.
- Me{awe so drugi boi
 - Texopaque OP mo`e da se me{a so drugi te SERICOL plastisolni boi, a izgledot i osobinite na takvite me{avini mo`at da bidat promeneti.

VA@NO

Dobro da se prome{aat boi te pred upotreba. Korisnici te bi trebale prethodno da proverat dali Texopaque OP e kompatibilna boja so odredeni te vidovi na tekst i i deka karakteristiki te na otpornost na otpre~atokot se pri fatlivi.

UPATSTVO ZA SU{EWE

Texopaque OP boi te mora da se su{at na toplina i toa na temperatura od najmal ku 140°S, so {to bi se postignala polna otpornost na perewe. Razlikata vo te`inata/debelinata na slojot na boja, vo opremata za su{ewe i vo materijalot na koj se pe~ati, mnogu vlijaat na potrebnoto vreme za pri lepuvawe na podlogata, no tipi~noto vreme e vo granici od 1,53 minuti. Nekoi infracrveni su{ari mo`at da obezbedat potpolno zacvrstuvawe za mnogu kratko vreme. Ova vreme e promenljivo, vo zavisnost od bojata (temnite boi se su{at pobrzo od svetlite). Osnovno e da na slojot od nanesenata boja mu se ostavi vreme da ja postigne temperaturata na zacvrstuvawe - vo sprotivno nema da se postigne karakteristi~nata otpornost na bojata.

Kvalitetot na Va{iot plan/raspored na su{ewe mo`ete da go proverite so testirawe na otpre~atokot vo uslovi na perewe na koi }e bide izlo`en otpre~ateniot materijal vo najnepovolni slu~ai.

Blic-su{ewe

Mnogu faktori vlijaat na potrebnoto vreme za zacvrstuvawe na boi te pri blic-su{ewe. Tuka spa|aat tipot i branovata dol`ina na koristenata infracrvena oprema, kako i rastojanieto pomeju uredite za su{ewe i otpre~atokot koj se su{i. Dodatnite faktori, kako {to se vidot na materijalot i nijansite na boi, debelinata na slojot od boja i nejzinata pokrivnost se isto taka od golema va`nost. Pri optimalni uslovi mo`e da se postigne vreme na pri lepuvawe na bojata vo granici od 3 sekundi.

POSTOJANOST NA PROIZVODOT

Texopaque OP boi te imaat dobra otpornost na perewe spored ISO testovite br. 1 (40°S), br. 2 (50°S) i br. 3 (60°S), kako i spored Britanskata preporaka br. 3 (60°S).

Kombinacija na boi

Treba da se napomene deka visokite temperaturi na perewe i silnite detergenti mo`at da predizvikaat promeni na bojata kaj neкои kombinacii na boi. Ova e posebno mo`no koga se dodavaat mali koli~stva na bazni boi. Na primer, pastelne tonovi

mo`at da ja promenat nijansata dokolku postojat tragi od dodavawe na bazni boi, koji vlijaat na izmenata na nijansata pri poostri uslovi na perewe. Od ovie pri~ini, mnoge va`no site kombinacii na boi da se proverat pred po~etokot na proizvodstvoto, za da se obezbedi pri fatliva otpornost na bojata pri perewe.

Pe~atenite mesta mo`e da se peglaat od nali~jeto, so pegla podesena na minimalna temperatura, so koristewe na krpa preku pe~atenata povr{ina.

Pe~atenite mesta ne se otporni na hemisko ~istewe i na delovite od garderobata ova mora da bide vidno nazna~eno na soodveten na~in - etiketa ili deklaracija.

FIBRILACIJA

Fibrilacijata nastanuva koga vlaknata od tekstilniot materijal se probijat niz slojot boja pri perewe na materijalot, {to predizvikuva vpe~atok na izbledenost na ope~atokot na materijalot. Iako ova pojava dava vpe~atok na slaba otpornost na bojata na perewe, taa ne nastanuva zaradi gubewe na bojata od ope~atokot, tuku mo`e da se pojavi i kajnapolno isu{eni i zacvrsteni kvalitetni ope~atoci. Postojat nekolku na~ini za smaluvawe na pojavata na fibrilacija, me|utoa, sekoj od ovie na~ini za posledica ima zgolemuwawe na rabotata okolu pe~ateweto:

- zgolemuwawe na debelinata na slojot od boja,
- koristewe na osnovniot premaz koj se su{i so fle{ (blic-su{ewe),
- dodavawe 5% EZ 444 katalizator (Nylon Catalyst).

Kako rastat barawata za poednostavnost i lesnotija na rakuvawe pri pe~ateweto, kako i barawata za smaluvawe na debelinata/te`inata na slojot boja, taka se zgolemuva i verojatnosta za pojava na fibrilacijata. Kompleksnite odnosi pome|uboi te, tehnikite na pe~atewe i garderobata ja zgolemuvaat potrebata od prethodno testirawe na ope~atocite vo smisla na otpornost na perewe, pred po~etokot na proizvodstvoto, odnosno pe~ateweto.

PE^ATEWE NA TRANSFERI (PRESLIKA^I)

Multitran XM e prepora~an sistem na boi za pe~atewe na transferi so pritisk (da se vidi prospektot "Multitran Xm boi za sitope~at"). Me|utoa, Texopaque OP boi te mo`at istotaka da se koristat za ova namena. Za pravewe pove}eboeni ope~atoci, sekoja od boi te treba da se fiksira na transfer-hartijata so pomo{ na toplina.

Fiksirawe so toplina

- 100°S vo traewe od 30-60 sekundi

Va`no e ope~atocite da ne se presu{at - toa mo`e da dovede do slabeewe na adhezijata na ope~atokot vrz garderobata.

Na~in na ope~atuvawe

Pri premeniot ope~atok mo`e da se prenese na materijalot pod dejstvo na toplina, na temperatura od okolu 180-190°S, vo traewe od 10-15 sekundi. Mora da se obrne vnanie kaj rabotata so tekstilni materijali osetlivi na toplina. Transfer hartijata treba da se oladi pred vadeweto.

PANTONE® S I STEM NA PRIGOTVUVAWE NA BOI

Skalata Texopaque OP boi vku~uva 10 Seriton osnovni boi, so dodatok na crna, bela i Extender Base, so {to mo`e da se postigne simulacija od PANTONE nijansi na ope~atenite segmenti.

Da se vidi naslovot "Cvrstina" ("Fastness") za va`ni informacii vo vraska so karakteristikite na otpornost na raznite kombinacii na boi.

1. **PANTONE Color Formula Guide** (Upatstvo za dobivawe na PANTONE nijansi). Original PANTONE kniga - pri ra~nik, koja voobi~aeno ja isporauva SERICOL;

2. **SERICOL Formula Guide** (Upatstvo za SERICOL sistem);
Priračnikot sodrži formule za mešanje na boi dani v težinski procenti.
3. **Softverski paket**
Za IBM kompatibilni kompjuteri. Sodrži PANTONE sistem formula za dobivanje nijansi, i plus:
 - možnost za memoriranje na Važne formule za dobivanje razni nijansi;
 - možnost za odmerjavanje na proporcionalno zgoščevanje na količine mešanice boi od dobieniot primerok na nijansi, na količine potrebni za serijsko proizvodstvo;
 - možnost za presmetovanje na pokrivnost na odredeni boi i nijansi, zaradi procena na potrošnja-kata na boje za danihata rabota.
4. **PANTONE Formula Scales** (PANTONE vagi)
Odnepred programiran sistem, so formule za PANTONE nijansi, koj obezbeduva maksimalna preciznost na mešanje na boi, točnost i brzina na rabota, kako i začteda na materijalot.

"Co Plus" SKALA NA BOI

Seritone line boi:

OR001	(s)	Black	Crna
OR021	(s)	White	Bela
OR042	(s)	Seritone Yellow (GS)/Light Chrome	Seriton `olta (GS)/svetla hrom
OR045		Yellow	@olta
OR043	(s)	Seritone Yellow (RS)/Mid Chrome	Seriton `olta (RS)/sredno hrom
OR101		Light Orange	Svetlo portokalova
OR162	(s)	Seritone Orange/Light Red	Seriton portokalova/svetlo crvena
OR165	(s)	Seritone Magenta	Seriton magenta
OR166	(s)	Seritone Violet	Seriton violetova
OR199		Warm Red	Toplo crvena
OR134	(s)	Seritone Red (YS)/Red	Seriton crvena (YS)/crvena
OR124	(s)	Seritone Red (BS)/Deep Red	Seriton crvena (BS)/temno crvena
OR154		Fuchsia	Fuksija
OR127		Deep Violet	Temno violetova
OR227		Light Blue	Svetlo sina
OR203	(s)	Seritone Blue/Mid Blue	Seriton sina/sredno sina
OR212		Blue	Sina
OR206	(s)	Seritone Blue (RS)/Deep Blue	Seriton sina (RS)/temno sina
OR207		Navy Blue	Marinsko sina
OR283		Bright Green	Jasno zelena
OR320		Green	Zelena
OR285	(s)	Seritone Green/Deep Green	Seriton zelena/temno zelena
OR342		Terracota	Terakota
OR381		Extender Base	Bezbojna osnova

Boje označeni so znakot (y) se osnovni Seritone boi.

Dodatne oznake v zagradite pozadi nazivite na boje se odnesuvaat na primesite na nijansi na drugi boi, i toa:

- (GS) - primesi na zelena nijansa
- (RS) - primesi na crvena nijansa
- (YS) - primesi na `olta nijansa
- (BS) - primesi na sina nijansa

Ove boje se isporuivaat v pakuvawa od 1 i 5 litri.

RASTVORUVA^I

ZS640	Tursub	
ZE591	Plastisol Flow Thinner	Plastisol te~en razreduva~

Se ispora~uvaat vo pakuvawa od 1, 5 i 25 litri.

OP025	Super Opaque White	Super neproyirna bela
-------	--------------------	-----------------------

TEXOPAQUE OP FLUORESCENTNI BOI

OP077	Opaque Fluorescent Yellow	Neproyirna fluorescentna `olta
OP119	Opaque Fluorescent Orange	Neproyirna fluorescentna oran`
OP179	Opaque Fluorescent Red	Neproyirna fluorescentna crvena
OP180	Opaque Fluorescent Magenta	Neproyirna fluorescentna magenta
OP294	Opaque Fluorescent Green	Neproyirna fluorescentna zelena

Se ispora~uvaat vo pakuvawa od 1 i 5 litri.

Super neproyirnata bela boja i fluorescentni te boi nemaat ista otpornost protiv zgrut~uvawe kako ostanat i te boi od semejstvoto **"Co Plus"** boi.

BRZOSU [E^KI -BRZOZACVRSTUVA^KI BELI PREMAZI

SERICOL proizvoduva cela lepeza od ovie premazi - detal i vo vraska so niv dadeni se vo poseben prospekt "Specijalni PLASTISOL boi i aditivi".

TRIHROMATSKI BOI

SERICOL ispora~uva tri familii plastisolni trihromatski boi - detal i vo vraska so niv dadeni se vo poseben prospekt "Specijalni PLASTISOL boi i aditivi".

BOI ZA POSEBNI NAMENI I ZA SPECIJALNI EFEKTI

SERICOL ispora~uva { irok izbor na plastisolni boi za posebni nameni i so specijalni efekti, kako { to se Metalik bojata i slabo propusnata bela boja - detal i vo vraska so niv dadeni se vo poseben prospekt "Specijalni PLASTISOL boi i aditivi".

"ALAT I PRIBOR" ZA PLASTISOLNI BOI

SERICOL ispora~uva { iroka lepeza na aditivi i modifikatori, kako { to se katalizatori i dr., za upotreba na plastisolnite boi. - tabelaren prikaz i ostanatite detal i prika`ani se vo poseben prospekt "Specijalni PLASTISOL boi i aditivi".

PRATE^KI PROIZVODI

Za vreme na pe~ateweto, materijalite moraат da bidat fiksirani za rabotnata masa so pomo{ na adhezivi osetlivi na pritisok, kako bi se obezbedil kvaliteten otpe~atok na materijalot.

FlashFix, S-Fix Extra i T-Fix Extra aerosolni adhezivi, ili Drystick Extra.

BEZBEDNOST I RAKUVAWE

Texopaque OP boite:

- sostaveni se taka da ne sodr`at nikakvi toksini, kancerogeni, nitu mutageni ili reprotoksini hemikalii;
- se bez tragi na olovo i drugi teški metali i zatoa se vo sklad so Evropskiot Standard EN 71-3: 1988;
- treba da se skladištati i uvaat daleku od izvor na toplina.

Detalni informacii za bezbednosta i rakuvaweto so Texopaque OP boite za sitope-at i rastvoruvajte dadeni se vo soodvetniot prospekt "Sericol Safety Data Sheets" koj se isporauva na barawe.

INFORMACII ZA ZATITANA OKOLINATA

Texopaque OP boite:

- ne sodr`at hemikalii koi ja oštetuvaa ozonskata obivka na Zemjata, kako što e definirano so Montrealskata Konvencija;
- ne sodr`at aromatin jaglenorodi koi imaat štetno dejstvo na okolinata;
- ne sodr`at nikakvi isparlivi rastvoruvai i zaradi toa se ekološki isti, za razlika od proizvodite izraboteni na baza na rastvoruvai.

KO-TEX STANDARD 100

Otpe-atocite proizvedeni so koristewe na Texopaque OP (Pantone i Line boi) se ispituvani i gi zadovolile testovite koi se vo sklad so barawata na Standard ko-Tex 100 (Klasa 1).

Va`no e da se naglasi deka soglasuvaweto so Standard ko-Tex 100 se odnesuva na konfekcijata vo celost. Zatoa ne e mo`no da se dade garancija za site mo`ni sluai. Testovite na poedinite primeroci od konfekciski materijali i deseni mora da se sproveduvaat, za da se prover i usoglasenosta so standardot kaj primenata na konkretniot materijal.

Upatstvata i sovetite dadeni vo ova tehnička informacija kako i ostanatite stru`ni soveti koi vi gi davaat naite pretstavnici, usmeno ili pismeno, se bazirani na sovremenite nau`ni soznaija i po na`e uverenie se to`ni. Mejutoa, ne mo`eme da garantirame za nivnata potpolna preciznost bidej`i e nevozmo`no sekoja primena na naite proizvodi da bide predvidena, odnosno opi`ana, bidej`i proizvodnite postapki, pe-atarskite i drugi materijali postojano se menuvaat. Toa e pri`inata zo`to naite proizvodi gi prodavame bez garancija i pod uslovi korisnicite na osnova na svoite sopstveni ispituvawa odnosno probi, da se uverat dali odgovaraat na barawata. Politikata na postojano usovruvawe na naite proizvodi pravi odredeni informacii da bidat zastareni, pa zatoa ve molime postojano da gi sledite novite soopštenija.

SITOGRAFIKA
1000 Skopje - Prodavnica: ul. "243" br. 17
tel/faks: +389 (0)2 3131-023 ; 3225-903
e-mail: sgrafika@mt.net.mk